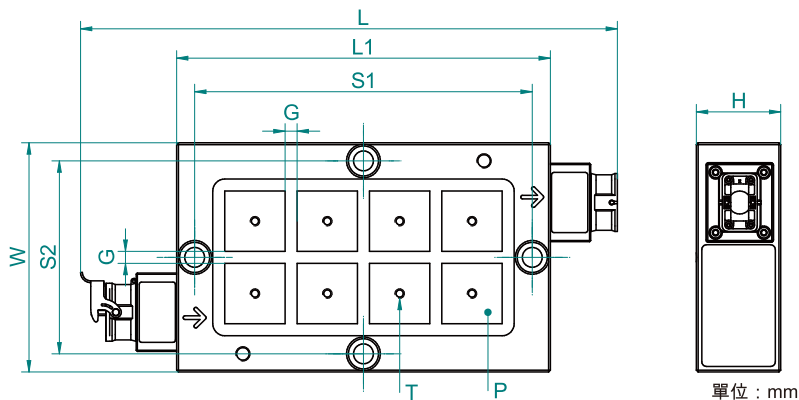
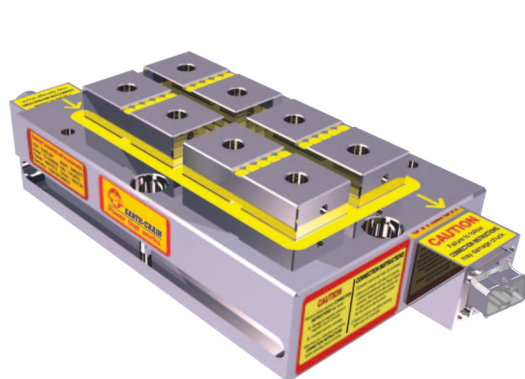


永磁式電控磁盤-連結型

EEPM-C 系列

適用於立式車床、龍門銑床、CNC綜合切削加工機等大型工件加工使用，具多功能用途

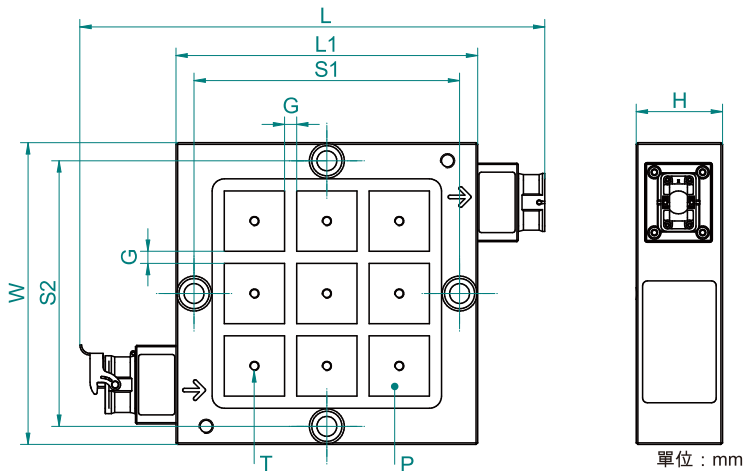
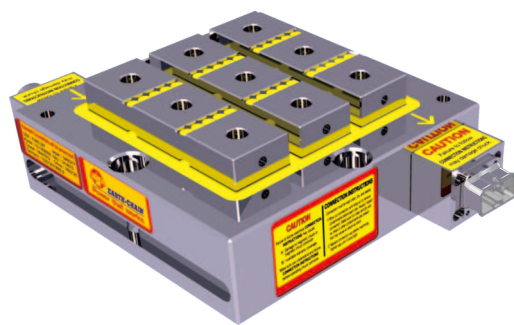
專利在案 仿冒必究 專利號碼：台灣 M419639; 台灣 M511830; 台灣 M4478142; 中國 2238015; 中國 1653120
日本 5465277; 美國 8,905,387; 韓國 10-1458056; 義大利 1414610



單位：mm

EEPM-2030C-220V

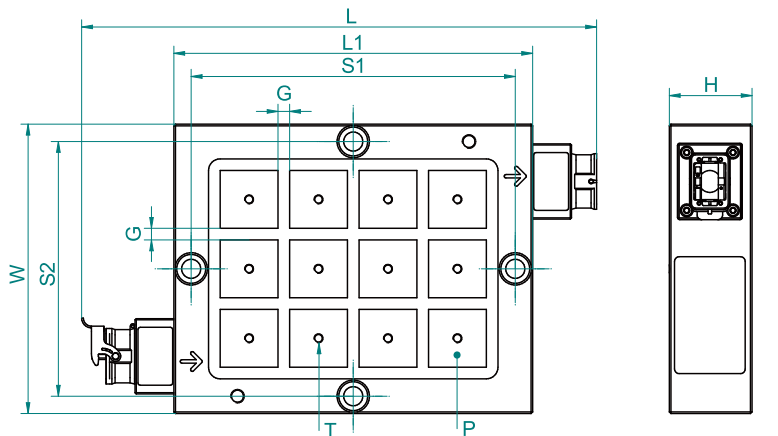
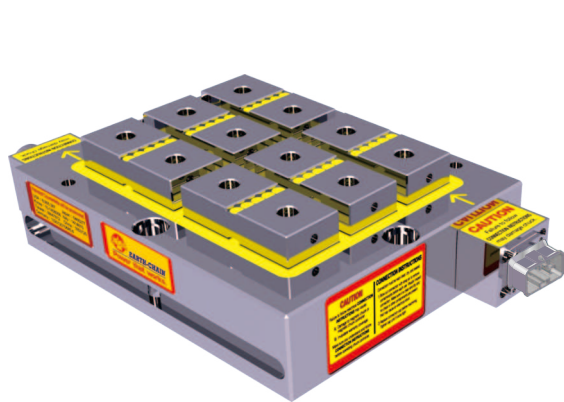
型號	磁盤電壓	控制器電壓	尺寸							磁距 G	磁極 P	磁極數	磁力 kgf	淨重
			W	L	L1	S1	S2	H	T					
EEPM-2030C	DC 220V	AC 220V~480V	190	446	310	280	160	70	M8	10	50×50	8	2500±5%	33.5kg



單位：mm

EEPM-2525C-220V

型號	磁盤電壓	控制器電壓	尺寸							磁距 G	磁極 P	磁極數	磁力 kgf	淨重
			W	L	L1	S1	S2	H	T					
EEPM-2525C	DC 220V	AC 220V~480V	250	386	250	220	220	70	M8	10	50×50	9	2800±5%	35.0kg



單位：mm

EEPM-2530C-380V~440V

型號	磁盤電壓	控制器電壓	尺寸							磁距 G	磁極 P	磁極數	磁力 kgf	淨重
			W	L	L1	S1	S2	H	T					
EEPM-2530C	DC 380V	AC 380V~440V	250	446	310	280	220	70	M8	10	50×50	12	3750±5%	44.0kg

適用於立式車床、龍門銑床、CNC綜合切削加工機等大型工件加工使用，具多功能用途

特點：

1. 磁力超強達 1250 Kg $\text{f}/100\text{cm}^2 \pm 5\%$ (4個磁極)，足以提供客戶任何加工需求。
2. 永久電磁式結構設計，具吸磁後無須持續供電特性，不會因溫度升高導致工件變形，確保工件完成後之加工精度。
3. 採用創新磁極串、並聯模組化線路系統，讓客戶於加工大型工件或不規則形狀工件時，可依加工需求自由組合磁盤數量、位置及間距；不僅可克服大型工件及不規則形狀工件之定位問題、並解決過多定位治具與加工流程繁複等夾持困擾。
4. 磁盤依工件尺寸以【點】夾持工件，改變磁性夾具以【面】夾持工件方式，使磁盤面積100%全面使用，大幅降低設備成本，創造更多利潤。
5. 因應加工需求配合導磁軟爪使用，加工時刀具暢行無阻，達到鑽孔、攻牙、銑溝槽、一次完成五面成形加工等功能；不僅提升加工效率、減少重覆定位公差、進而達到工件精度要求。

選購說明：

客戶可依電壓別及工件需求，選擇下述規格之磁盤使用。

選購順序：

1. 依電壓別及工件需求，選擇磁盤及數量。
2. 選擇控制器。
3. 螺絲尺寸選擇。
4. 選擇磁盤連結線。
5. 電源線長度。

以上每組規格最多可連結16台磁盤，若需連結16台磁以上，可用2組搭配使用。

(選購) 磁盤控制器 EEPM-C4C



可同時操控1~16台磁盤吸退磁，並具備自動偵測磁盤連接線是否異常。

單位：mm

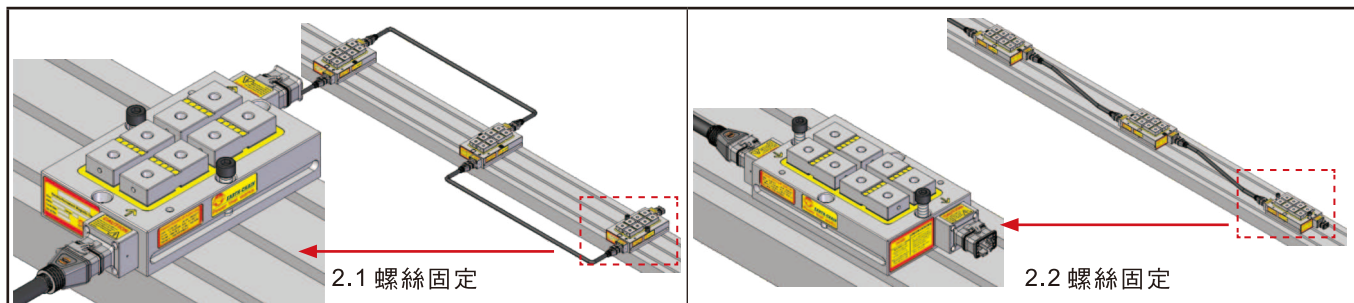
型號	電壓(單相)	尺寸		
		長	寬	高
EEPM-C4C	AC 220V~480V	370	220	125

標準配件-螺絲尺寸

單位：mm

工作台 T 溝	A	B	C	D	F	螺牙
18	18 $^{+0}_{-0.3}$	20	11	28	32	5/8"-11
22	20 $^{+0}_{-0.3}$	26	14	32	38	5/8"-11
28	26 $^{+0}_{-0.3}$	26	16	41	40	5/8"-11

磁盤固定方式：



適用於立式車床、龍門銑床、CNC綜合切削加工機等大型工件加工使用，具多功能用途

磁盤連接線 標準配件-標準型鐵製浪管連接線

適用於一般切削加工使用



訂購型號	長度	訂購型號	長度
EEPM-CC10R	1000mm	EEPM-CC15R	1500mm

選配配件-特製型不鏽鋼浪管連接線

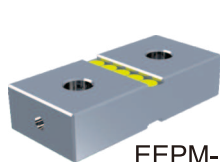
適用於長時間重切削加工使用

具高韌性、高強度之特點，預防鐵屑切斷連接線

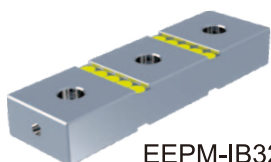


訂購型號	長度	訂購型號	長度
EEPM-CC10BR	1000mm	EEPM-CC15BR	1500mm

標準附件:導磁軟爪 EEPM-IB



EEPM-IB225



EEPM-IB325

磁力與導磁軟爪系列相對百分比

型號	磁力 Kg %
EEPM-IB225B	82 %
EEPM-IB325B	68 %

選配配件:固定塊 EEPM-SPRF 彈簧塊 EEPM-SPR 系列

適用鑄鐵、不規則及平面彎曲之工件使用，工件加工後不變形。



固定塊
EEPM-SPRF50



彈簧塊
EEPM-SPR50

特點:

1. 適用於鑄鐵及平面彎曲或較薄之工件使用。
2. 每一工件須配合3個固定塊作為工件夾持之基準面。

單位: mm

型號	直徑	高
EEPM-SPR50	Ø52	30~35
EEPM-SPRF50	Ø52	32.5

磁力與彈簧塊相對比百分比表

磁力 kgf	彈簧塊
	43%

磁盤連結規格表

型號	EEPM-2030C 220V			EEPM-2525C 220V			EEPM-2530C 380V~440V		
組合台數	單台吸力 kgf	總吸力 kgf±5%	電流 AMP	單台吸力 kgf	總吸力 kgf±5%	電流 AMP	單台吸力 kgf	總吸力 kgf±5%	電流 AMP
3	2500±5%	7500	7A	2800±5%	8400	7A	3750±5%	11250	8A
4		10000	9A		11200	9A		15000	10A
5		12500	11A		14000	10A		18750	12A
6		15000	12A		16800	11A		22500	13A
7		17500	14A		19600	12A		26250	16A
8		20000	16A		22400	14A		30000	18A
9		22500	17A		25200	15A		33750	19A
10		25000	19A		28000	17A		37500	21A
11		27500	20A		30800	19A		41250	23A
12		30000	22A		33600	20A		45000	25A
13		32500	24A		36400	22A		48750	27A
14		35000	26A		39200	23A		52500	29A
15		37500	27A		42000	24A		56250	30A
16		40000	29A		44800	26A		60000	33A

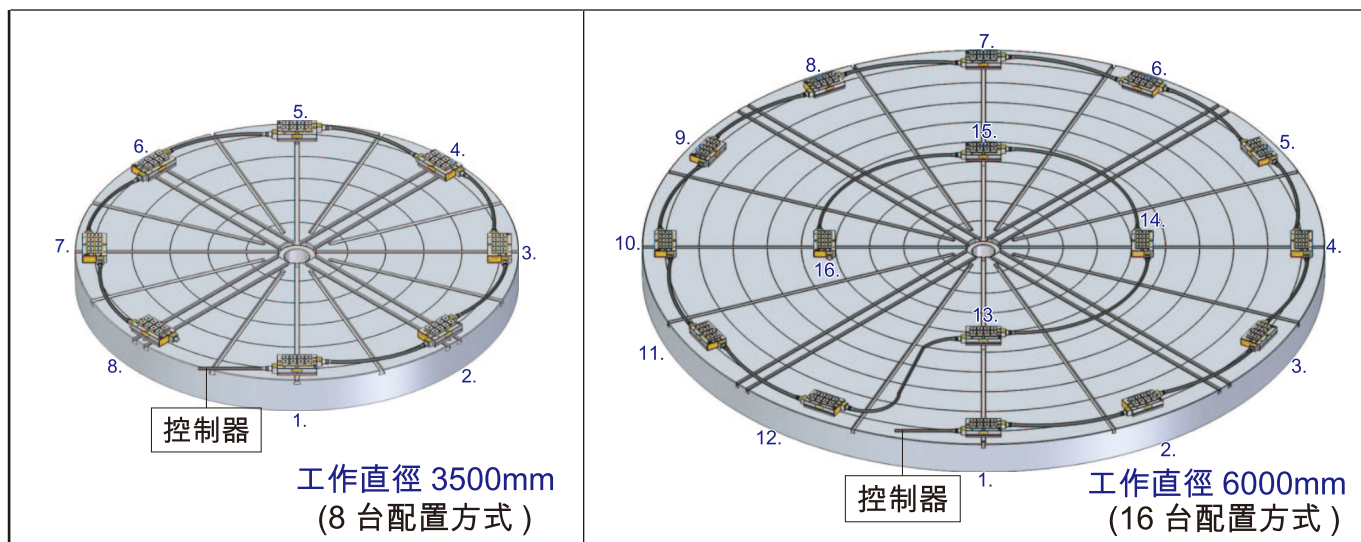
以上每組規格最多可連接16台，若需連接16台以上，可用2組搭配使用

注意事項:

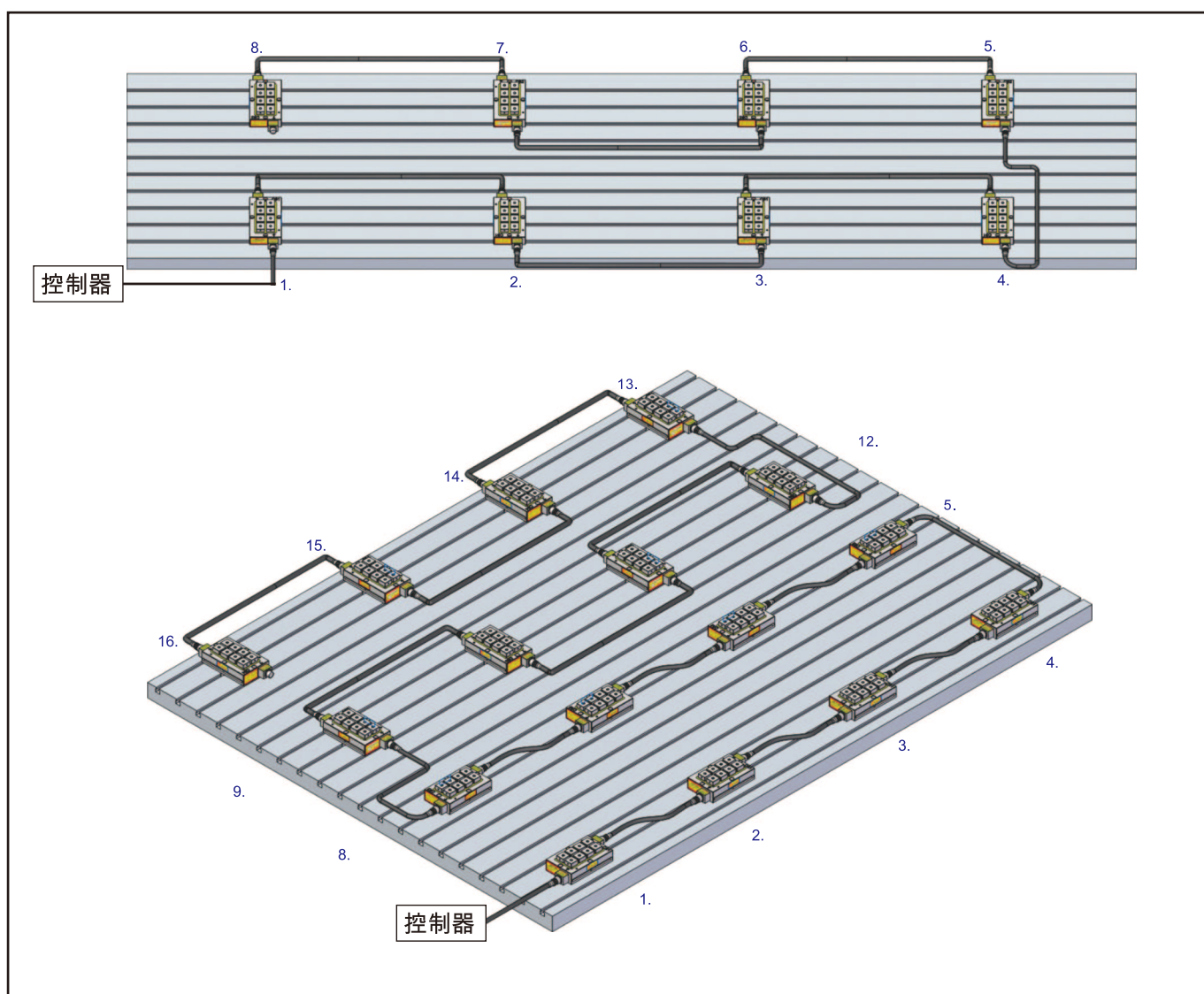
1. 永磁式電控磁盤-連結型 EEPM-C 系列選購時，依電壓220V共2種規格；380V~440V共1種規格提供選擇。
2. 組合磁盤台數為 3~4台，建議磁盤配置最大間距800mm；組合磁盤台數為5~10台，建議磁盤配置最大間距1000mm；組合磁盤台數為11~16台，建議磁盤配置最大間距1500mm。

適用於立式車床、龍門銑床、CNC綜合切削加工機等大型工件加工使用，具多功能用途

立式車床之磁盤組合範例

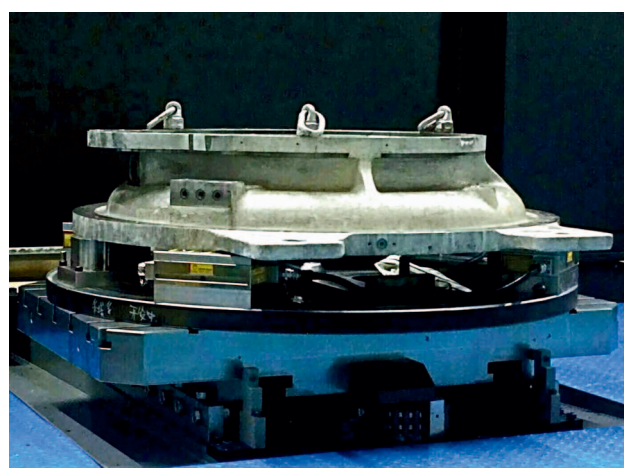
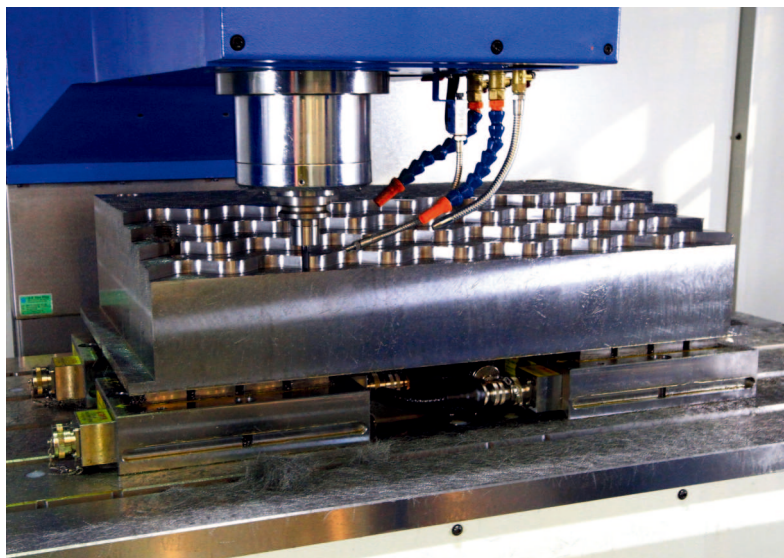


龍門銑床及 CNC 綜合切削加工機之磁盤組合範例



適用於立式車床、龍門銑床、CNC綜合切削加工機等大型工件加工使用，具多功能用途

加工示範



適用於立式車床、龍門銑床、CNC綜合切削加工機等大型工件加工使用，具多功能用途

加工示範

