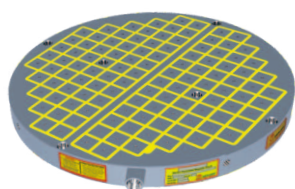
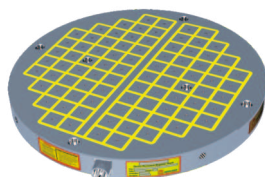


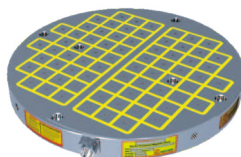
適用於旋轉式平面磨床、CNC五軸綜合切削加工機等結合使用



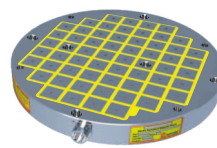
EEPM-CIRS600A



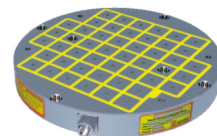
EEPM-CIRS550A



EEPM-CIRS500A



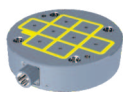
EEPM-CIRS450A



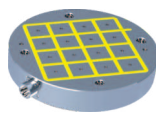
EEPM-CIRS400A



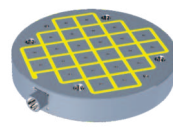
EEPM-CIRS150A



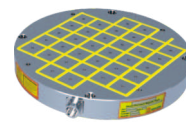
EEPM-CIRS200A



EEPM-CIRS250A

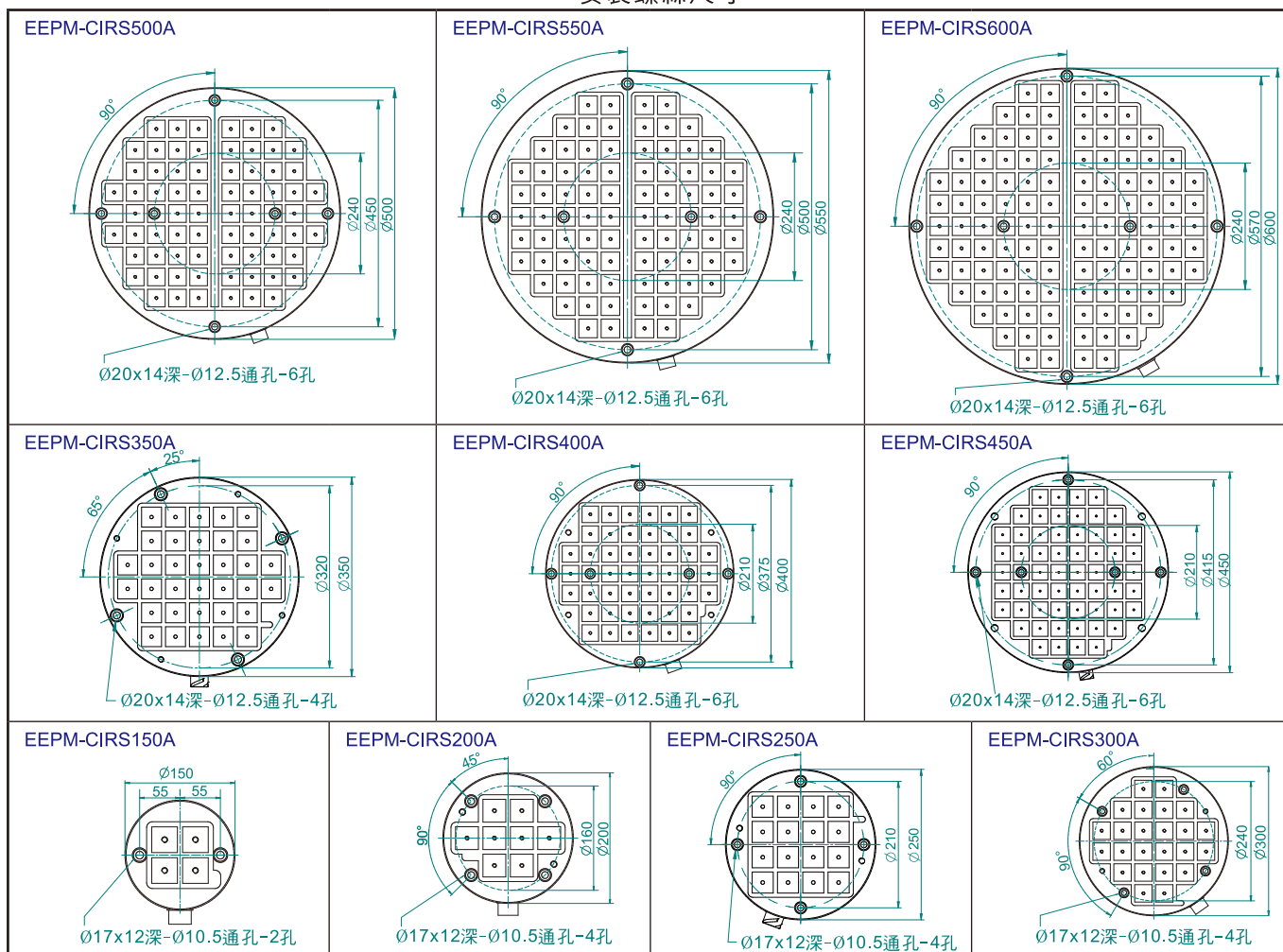


EEPM-CIRS300A



EEPM-CIRS350A

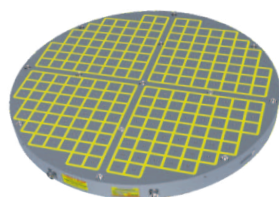
安裝螺絲尺寸



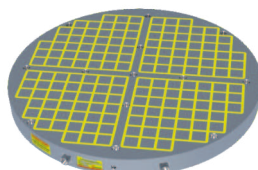
單位：mm

型號	尺寸		磁 距	磁 極	磁極數	淨重	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)
	直徑	高度							
EEPM-CIRS150A	Ø 150	50	7	35×35	4	6kg	磁盤 DC 220V 控制器 AC 220V 480V	20A	C1
EEPM-CIRS200A	Ø 200	50	7		8	11kg		10A	C1
EEPM-CIRS250A	Ø 250	50	7		16	17kg		25A	C1
EEPM-CIRS300A	Ø 300	60	7		24	34kg		10A	C1
EEPM-CIRS350A	Ø 350	60	7		34	46kg		26A	C1
EEPM-CIRS400A	Ø 400	60	7		46	60kg		14A	C2
EEPM-CIRS450A	Ø 450	70	7		55	88kg		21A	C2
EEPM-CIRS500A	Ø 500	70	7		70	109kg		26A	C2
EEPM-CIRS550A	Ø 550	70	7		84	132kg		15A	C4
EEPM-CIRS600A	Ø 600	70	7		114	157kg		23A	C4

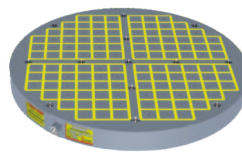
適用於旋轉式平面磨床、CNC五軸綜合切削加工機等結合使用



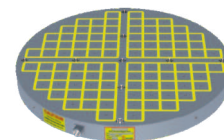
EEPM-CIRS1100



EEPM-CIRS1000



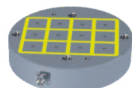
EEPM-CIRS900



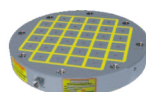
EEPM-CIRS800



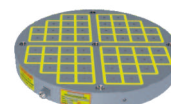
EEPM-CIRS200



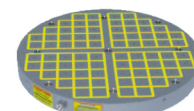
EEPM-CIRS300



EEPM-CIRS500



EEPM-CIRS600



EEPM-CIRS700

安裝螺絲尺寸

EEPM-CIRS900	EEPM-CIRS1000	EEPM-CIRS1100
EEPM-CIRS600	EEPM-CIRS700	EEPM-CIRS800
EEPM-CIRS200	EEPM-CIRS300	EEPM-CIRS500

單位：mm

型號	尺寸		磁 距	磁 極	磁極數	淨重	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)
	直徑	高度										
EEPM-CIRS200	Ø 203	60	10	50×50	4	16kg	磁盤 DC 220V 控制器 AC 220V 480V	15A	C1	磁盤 DC 380V 控制器 AC 380V 440V	--	--
EEPM-CIRS300	Ø 320	60	10		12	35kg		20A	C1		5A	C1H
EEPM-CIRS500	Ø 500	70	10		32	108kg		30A	C1		15A	C1H
EEPM-CIRS600	Ø 620	70	10		52	169kg		21A	C2		22A	C2H
EEPM-CIRS700	Ø 720	70	10		76	225kg		21A	C4		10A	C4H
EEPM-CIRS800	Ø 820	80	10		96	334kg		23A	C4		9A	C4H
EEPM-CIRS900	Ø 900	80	10		120	402kg		33A	C4		18A	C4H
EEPM-CIRS1000	Ø 1020	90	10		164	581kg		29A	C8		27A	C8H
EEPM-CIRS1100	Ø 1106	90	10		204	683kg		28A	C8		11A	C8H

適用於旋轉式平面磨床、CNC五軸綜合切削加工機等結合使用

特點:

1. 圓形永久磁盤電控式設計，1~10秒鐘完成充退磁(磁力可調整)，充磁後無須持續供電，故可將電線拿掉，磁盤可自由旋轉，無電線干擾。
2. 工件夾持加工無障礙，可做五面加工，節省加工流程，大量提升工作效率。

用途及適用範圍:

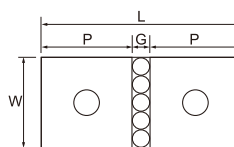
1. **EEPM-CIRSA** 系列適用於薄、小型工件之綜合切削加工(磁極 35X35 mm、磁力 580 kgf/4 個磁極)。
2. **EEPM-CIRS** 系列適用於中、大型工件之綜合切削加工(磁極 50X50 mm、磁力 1250 kgf/4 個磁極)。
3. 工件夾持最適當條件 - 至少要有4個以上磁極接觸面。
4. 配合各式導磁軟爪及滑動性彈簧塊，使用功能更多。(請參閱特別附件之說明)

特別附件-導磁軟爪 EEPM-IB 系列

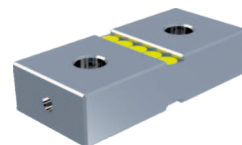
EEPM-IBA系列導磁軟爪適用於**EEPM-CIRSA**系列磁盤使用

單位: mm

型號	磁極數	W	L	高度	P	G
EEPM-IB215A	2	35	77	15	35	7
EEPM-IB315A	3	35	119	15	35	7



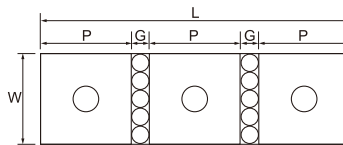
磁級數2



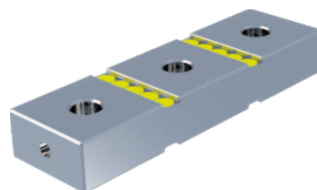
EEPM-IBB系列導磁軟爪適用於**EEPM-CIRS**系列磁盤使用

單位: mm

型號	磁極數	W	L	高度	P	G
EEPM-IB225B	2	50	110	25	50	10
EEPM-IB325B	3	50	170	25	50	10



磁級數3



磁力與導磁軟爪系列相對百分比

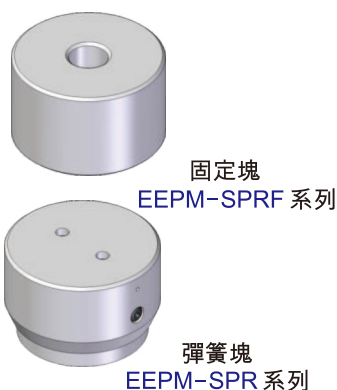
型號	磁力 Kg %
EEPM-IB215A	80 %
EEPM-IB315A	64 %

型號	磁力 Kg %
EEPM-IB225B	82 %
EEPM-IB325B	68 %

例如: **EEPM-CIRS500** 磁盤總吸力為 $10000 \pm 5\% \text{Kg}$ ，當磁盤32個磁極皆裝上25mm高的導磁軟爪**EEPM-IB225B**時，磁盤總吸力為 $10000 \times 82\% = 8200 \pm 5\% \text{Kg}$ 。

特別附件-彈簧塊 EEPM-SPR 系列

適用鑄鐵、不規則及平面彎曲之工件使用，工件加工後不變形



特點:

1. 適用於鑄鐵及平面彎曲或較薄之工件使用。
2. 每一工件須配合3個固定塊作為工件夾持之基準面。

彈簧塊
磁力 kgf
43%

單位: mm

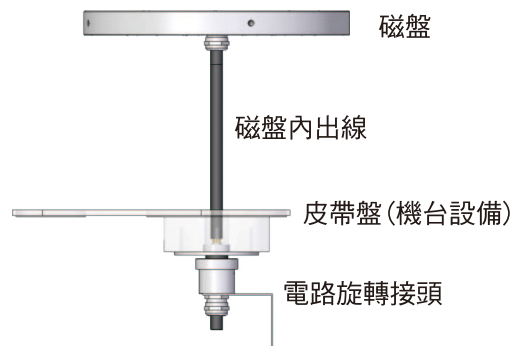
型號	直徑	高	適用型號	型號	直徑	高	適用型號
EEPM-SPR35	Ø 37	21~25	EEPM-CIRSA	EEPM-SPR50	Ø 52	30~35	EEPM-CIRS
EEPM-SPRF35	Ø 37	23	系列磁盤	EEPM-SPRF50	Ø 52	32.5	系列磁盤

適用於旋轉式平面磨床、CNC五軸綜合切削加工機等結合使用

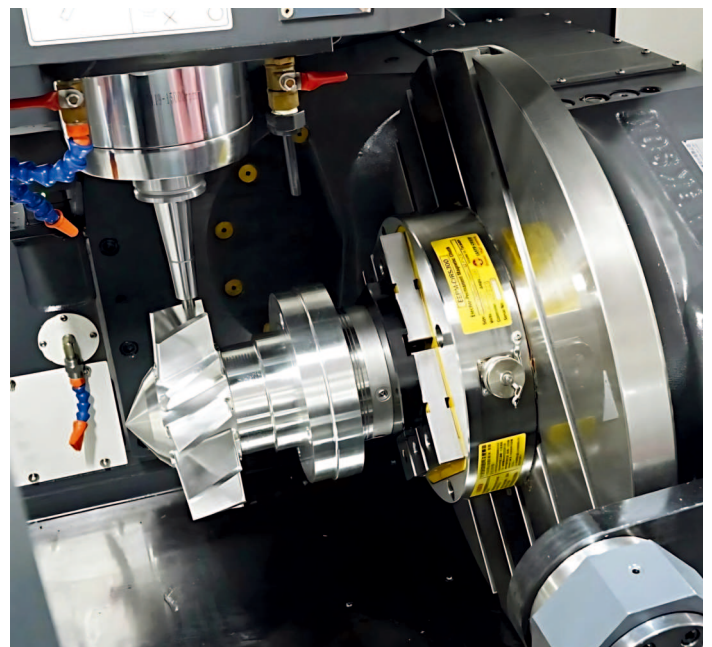
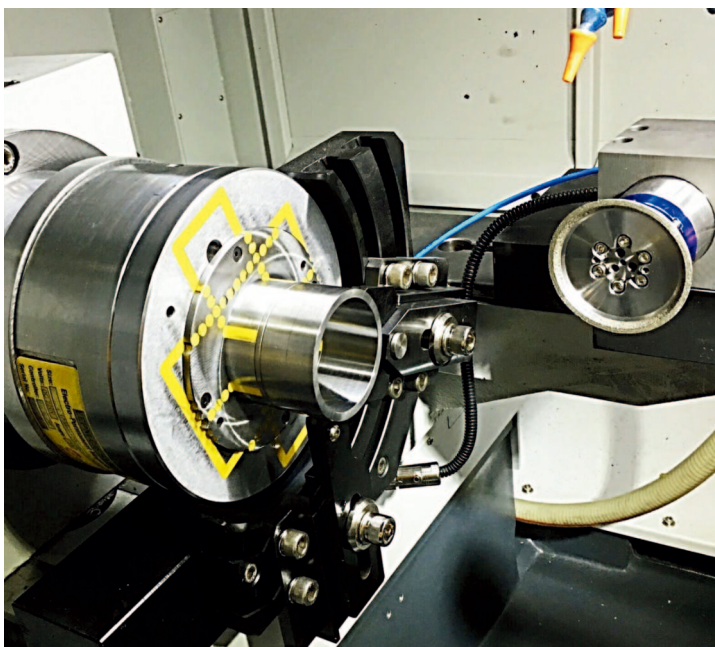
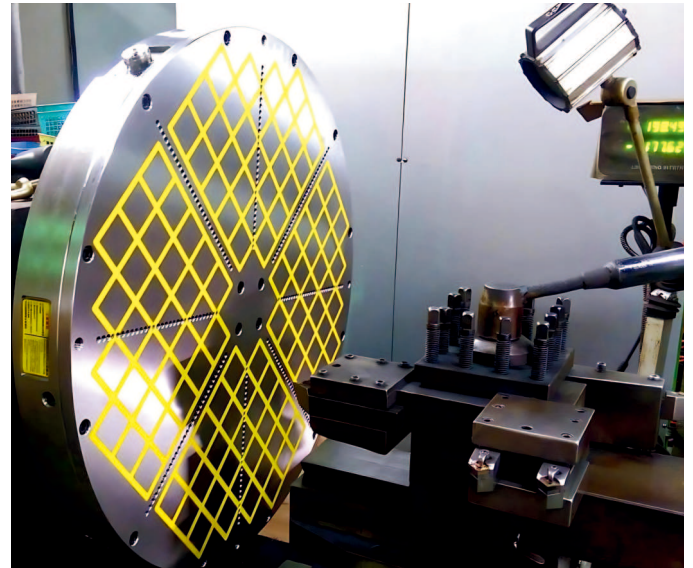
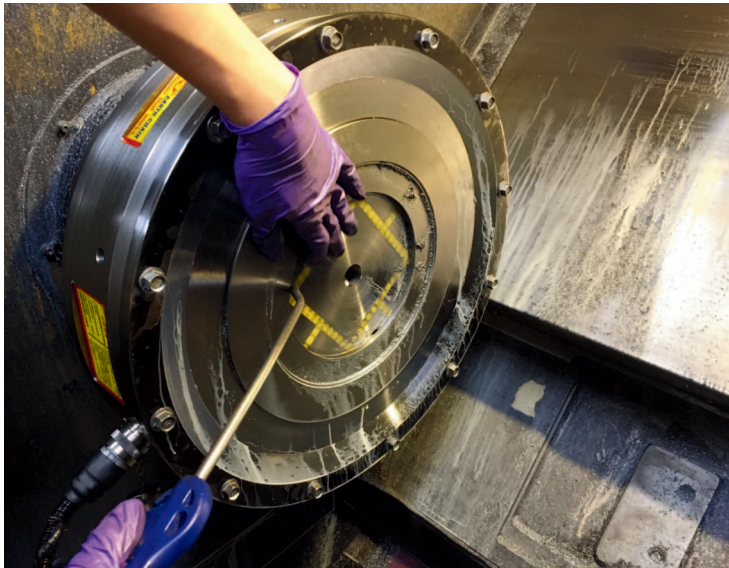
電路旋轉接頭(需自行購買)

特點：

充退磁連結線路，裝置於磁盤後部中心位置，可隨著磁盤旋轉而轉動。

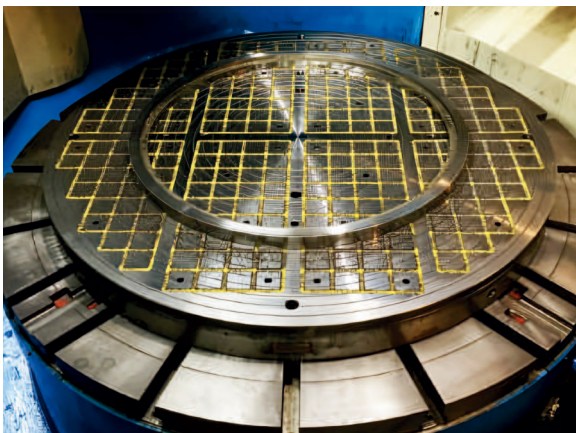
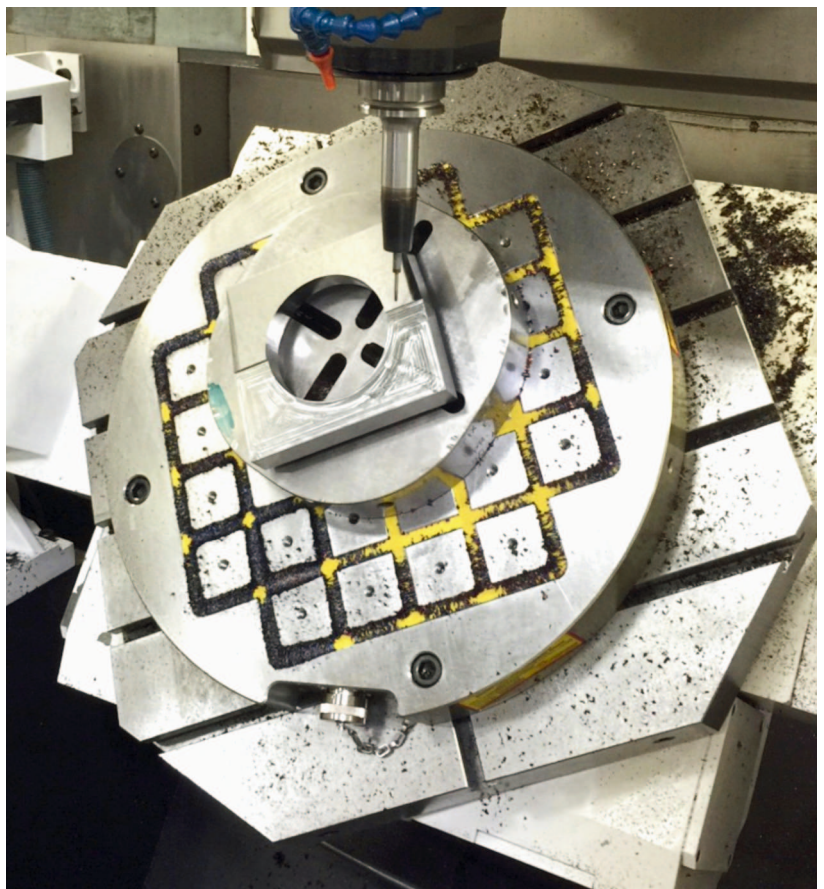
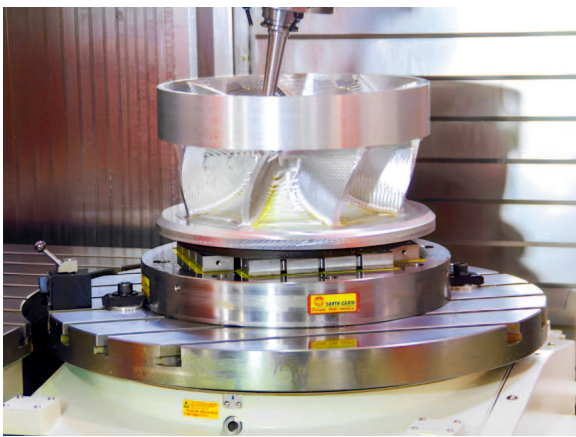
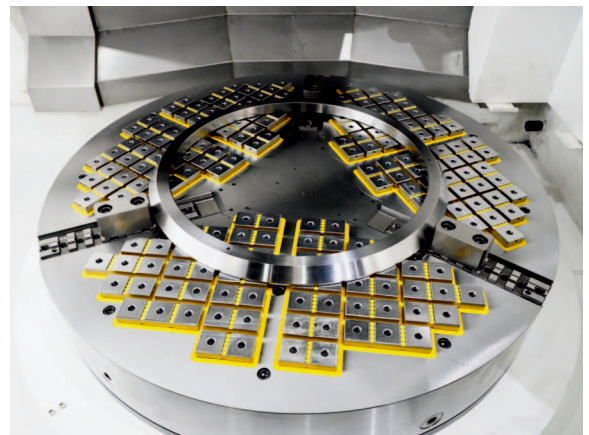
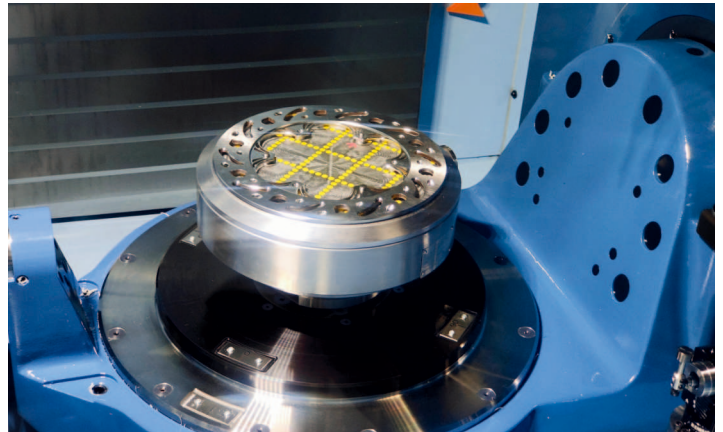
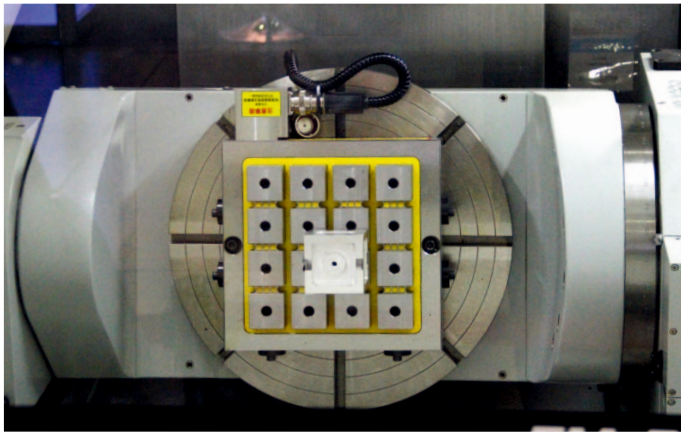


加工示範圖



適用於旋轉式平面磨床、CNC五軸綜合切削加工機等結合使用

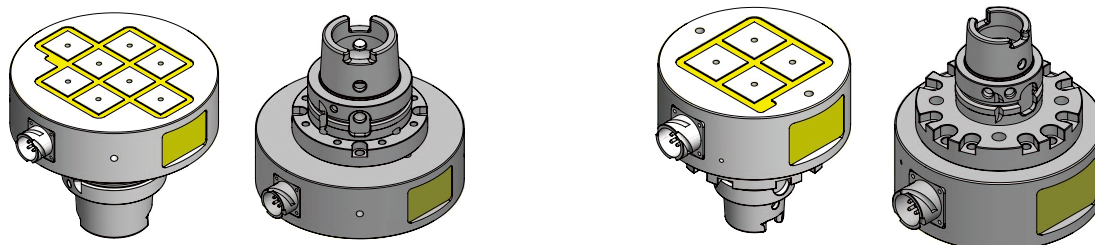
加工示範



適用於自動化多組圓形磁盤交換精準卡桿定位鎖固達到工件少量多樣快速換模應用效益

(客製品)

已申請專利



特點:

1. 永磁式電控磁盤結構設計，使用時不須持續供電，吸磁後即可卸除接頭，無一般電磁盤熱變形問題，確保精密加工成形精度。
2. 刀桿可依需求選配客製不同永磁式電控磁盤系列規格。
3. 搭配導磁軟爪可於機器上直接精修軟爪表面，依工件需求亦可加工成各種不同形狀溝槽，達到快速定位功能和五面加工一次完成之特性。
4. 提供M和T刀桿兩種系列規格可供選擇。
5. 機台內部進行加工，外部可同步完成上、下料動作，大幅提高機台稼動產能。
6. 高精密高剛性刀桿和拉刀機構設計，確保夾持緊密度及減少重複定位公差。

