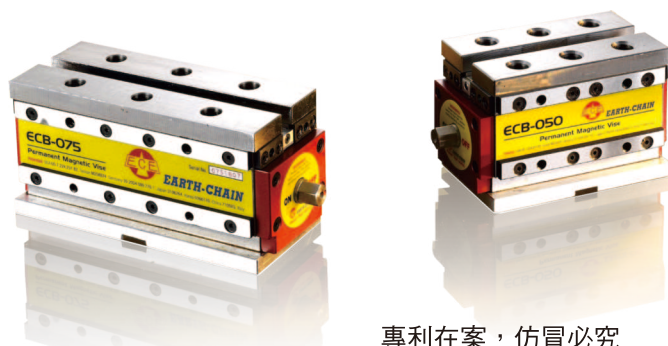


適用於中、大型工件(可做五面加工)



專利在案，仿冒必究

台灣 M258824、義大利、美國us7, 224, 251 B2、日本3106264、
韓國0366170、德國20 2004 009 776.1、中國ZL2004 2 0067865.1

特點：

1. 全新系列“開關式永久磁力工作台夾具系統” ECB 系列，為一新的工件夾持概念，適用於立式及臥式 CNC 綜合切削加工機及銑床，快速夾持工件，可做5面切削加工，鑽孔、攻牙、銑溝槽一次完成，節省加工流程以降低過多加工程序之重覆公差，並提高工作效率，大幅降低加工成本。
2. 可依工件之大小自由組合磁力工作台之數量、位置及間距。
3. ECB 系列附有替換式導磁軟爪，可於夾持工件加工前於機器上直接精修導磁軟爪，故無論機器是否精密，皆可做到百分百定位加工，導磁軟爪亦可於加工工件時直接鑽孔，攻牙或切溝，導磁軟爪之使用功能甚多，使用者可針對各種不同工件需求自行製作。
4. 兩個工作流程即完成工件加工，不但大幅提高加工效率又可達到精度要求。

用途及適用範圍：

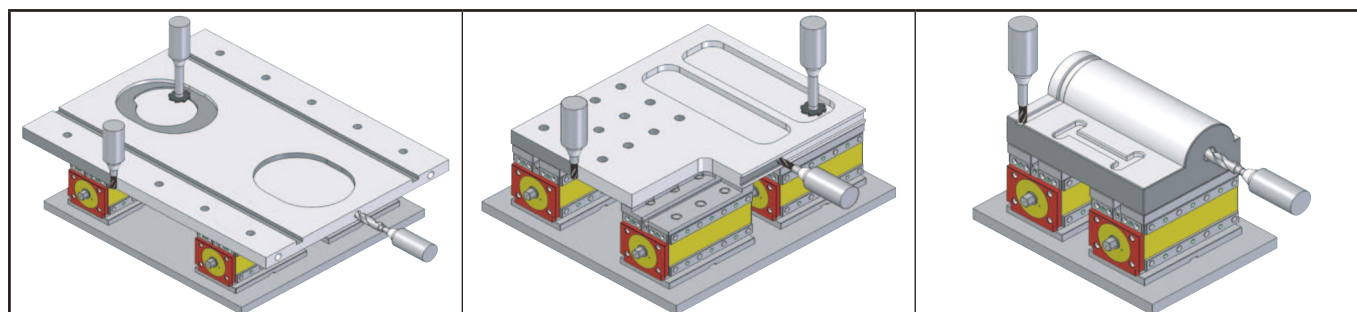
1. 適用於中、大型工件之切削加工。
2. 替換式導磁軟爪可做多功能之工件夾持加工。
3. 最小工件要求為大於2台磁力工作台面積之工件。
4. 本磁力工作台不適用於小型工件之夾持加工。

注意事項：

1. 夾持工件加工前，請確認已轉至“ON”位置。(如右圖所示)
2. 本磁力工作台之原理為磁極N. S. 轉換成磁場，故置放工件夾持時，請將工件放於磁力工作台兩側中間，如將工件放於單側，則工件無法夾持。
3. 本磁力工作台不適用於小型工件之夾持加工，或非導磁材料，如：銅、鋁、不鏽鋼及合金材料，其最小工件之要求為2台磁力工作台面積之工件。



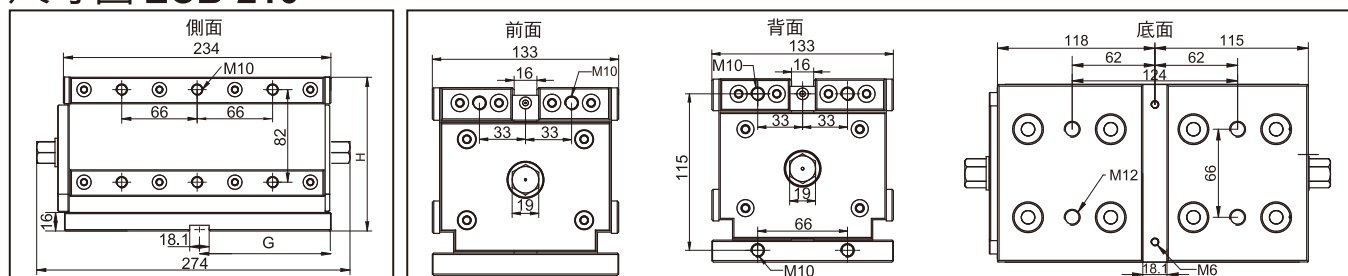
加工示範圖



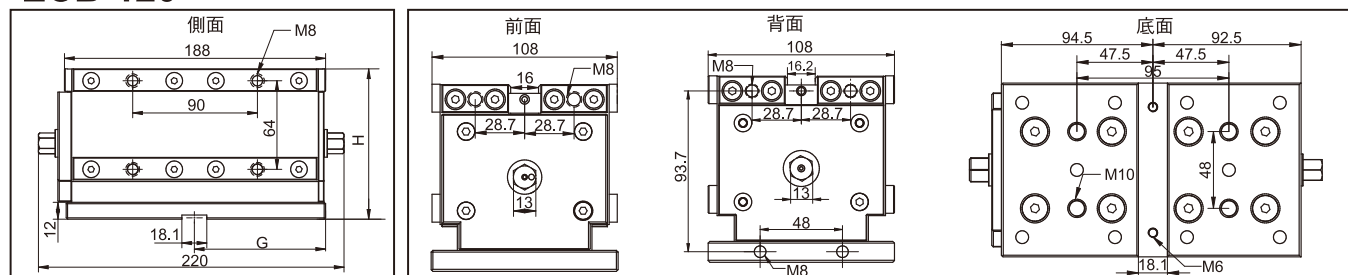
單位:mm

型號	夾持能力	最小工件厚度要求	G	H	總高(含導磁軟爪)	淨重
ECB-210	2100kgf±5%	30	115	134	155	36kg
ECB-120	1200kgf±5%	20	92.5	108	123	18kg
ECB-075	750kgf±5%	15	85	78	90	9.5kg
ECB-050	500kgf±5%	15	61	78	90	7kg

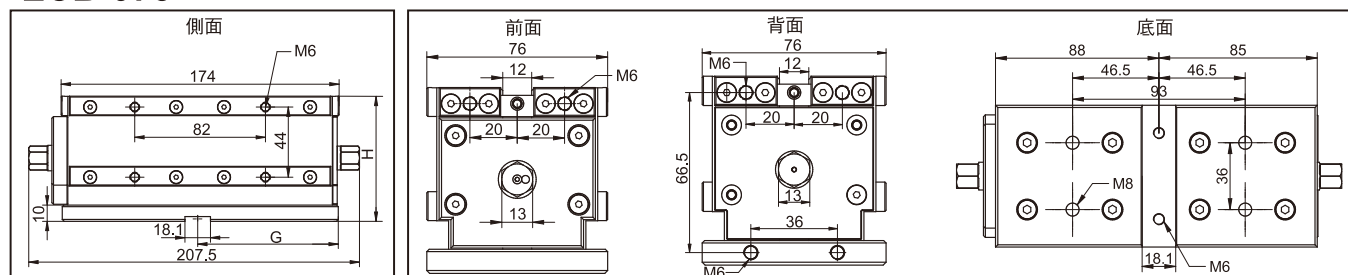
尺寸圖 ECB-210



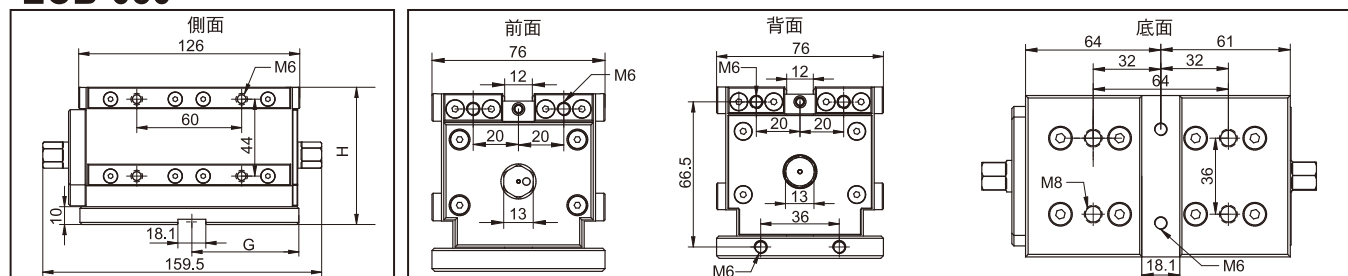
ECB-120



ECB-075



ECB-050



適用於中、大型工件(可做五面加工)

標準附件--連接桿

ECB-210：連接桿40、80mm各1支(19mm六角圓棒)

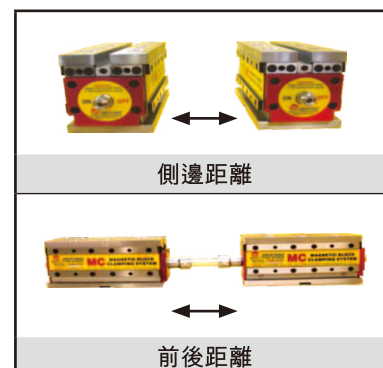
ECB-120、075、050：連接桿40、80、150mm各1支(13mm六角圓棒)

客戶可依長短需求以現成之六角圓棒自行製作連接桿。

最大及最小間距要求：

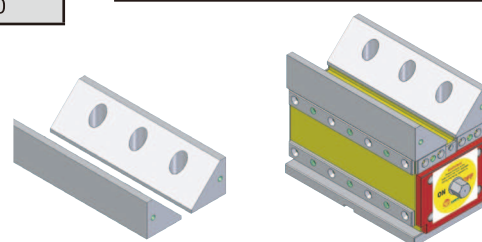
單位：mm

型號		ECB-210	ECB-120	ECB-075	ECB-050
側邊間距	最小	100	60	25	25
	最大	1000	600	400	400
前後距離	最小	70	40	40	40
	最大	500	300	200	200

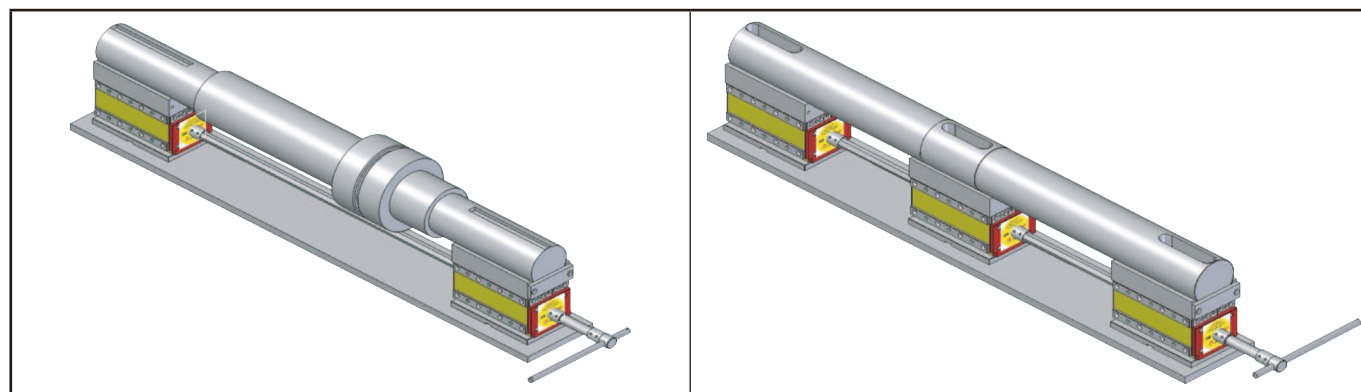


導磁軟爪：

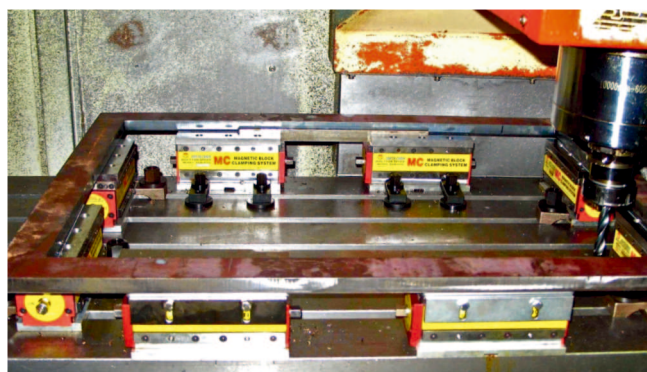
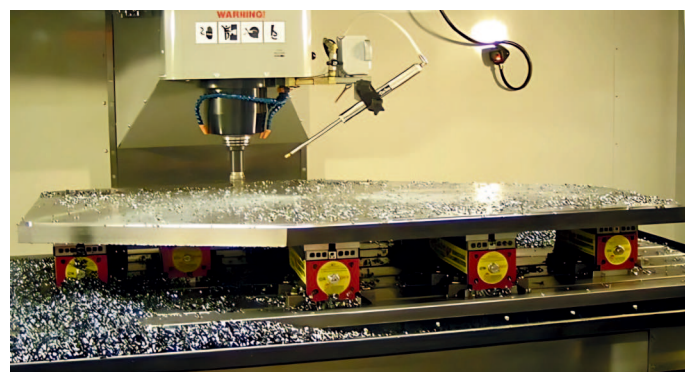
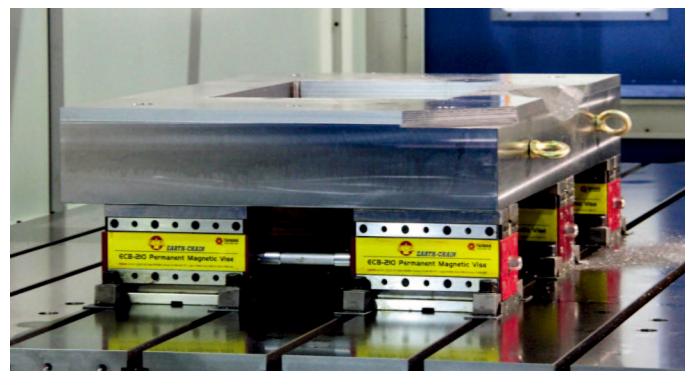
客戶可依工件形狀及加工需求自行製作特殊導磁軟爪。(如圖示)
(其材質需求為一般之低碳鐵材皆可使用)



示範圖

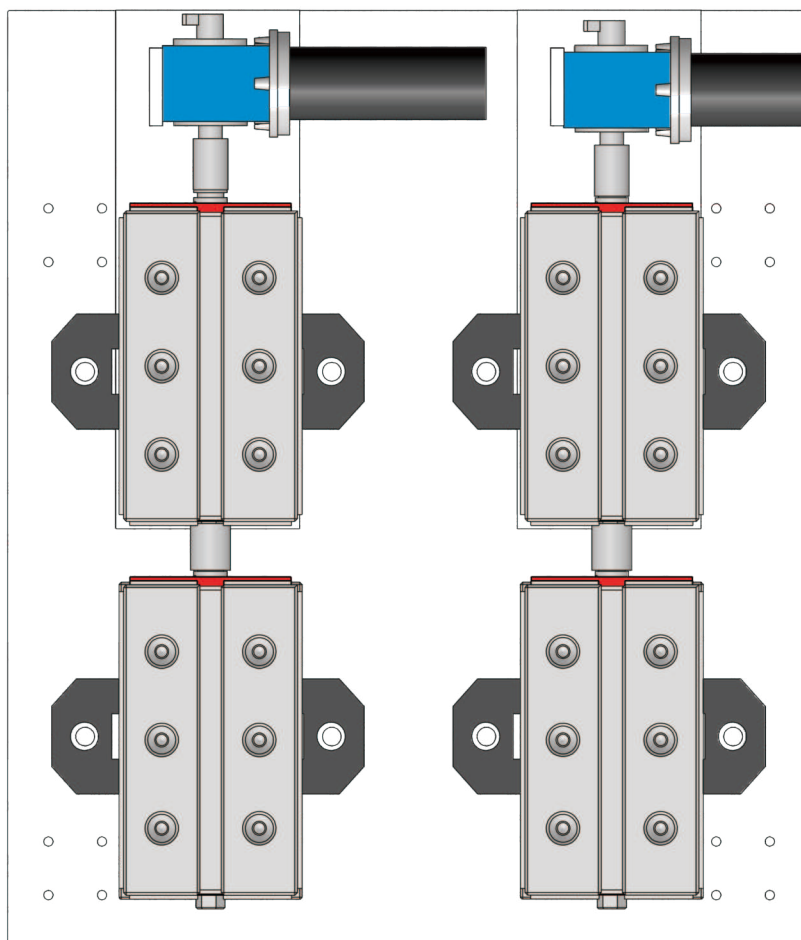


應用示範圖



專利號碼: M644135

永磁式磁力工作台加裝減速馬達結構設計，適用於龍門大型機台組裝永磁式磁力工作台，利用減速馬達進行自動吸、退磁動作，達到省時省力、快速夾持應用效益。



適用於中、大型工件(可做五面加工)

加工示範

