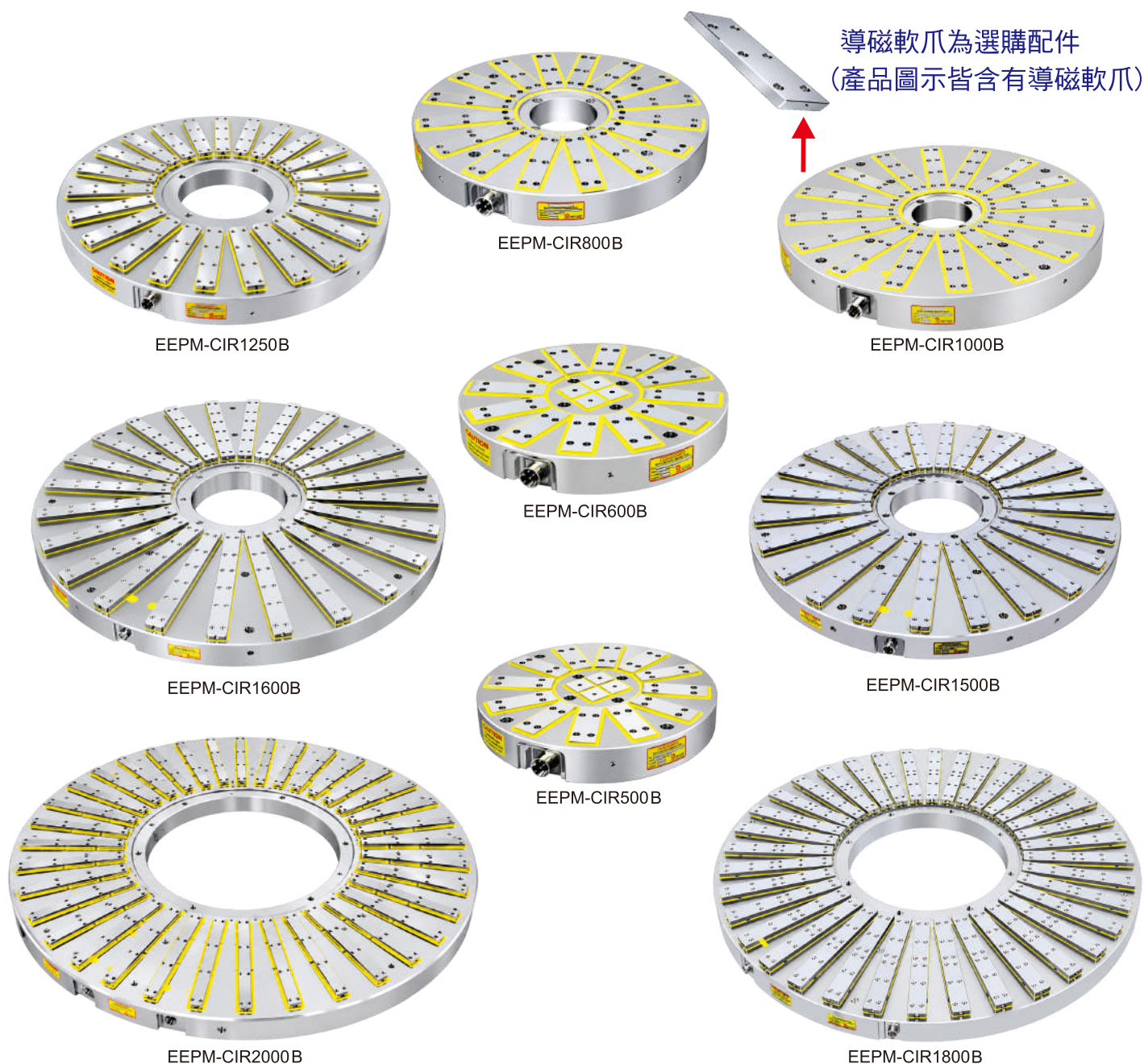


適用於立式車床、CNC五軸綜合切削加工機等結合使用

專利在案，仿冒必究 專利號碼:台灣 M358689, 台灣 I851012, 中國 ZL 2023 2 0261487.3



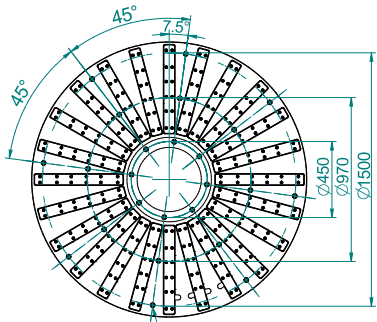
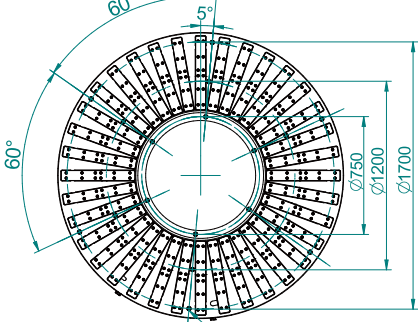
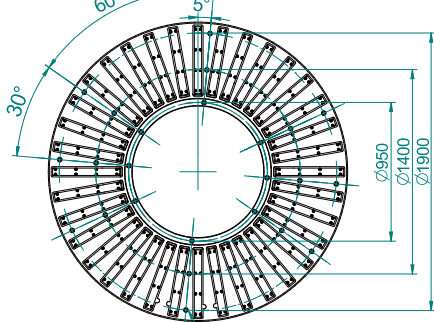
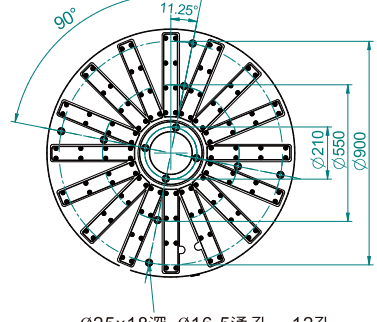
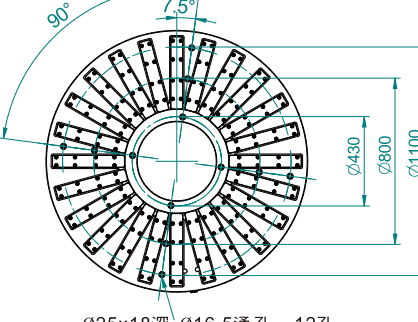
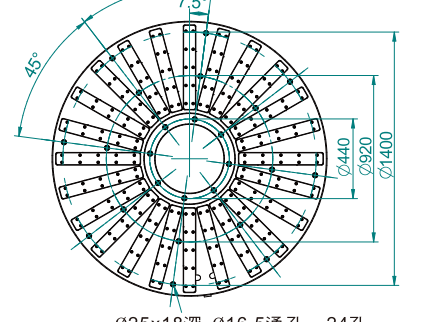
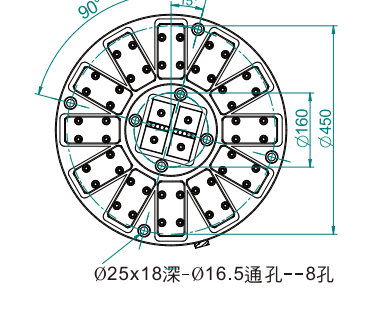
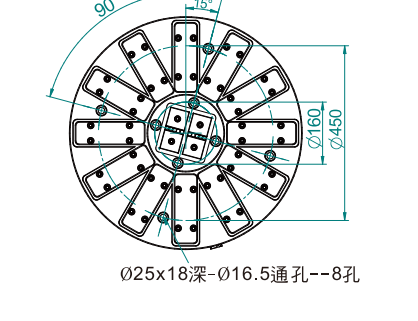
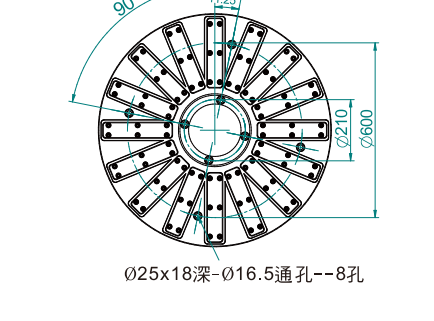
單位：mm

型號	尺寸			磁極數	磁力最大	淨重	電壓 單相	電流 AMP	控制器 (已含)	電壓 單相	電流 AMP	控制器 (已含)
	外徑	內徑	高度									
EEPM-CIR500B-A	Ø500	0	70	12/4	6650kgf±5%	104kg	磁盤 DC 220V	35A	C1-G	磁盤 DC 380V	15A	C1-B
EEPM-CIR600B-A	Ø600	0	70	12/4	9500kgf±5%	148kg		23A	C2-G		15A	C2-B
EEPM-CIR800B-A	Ø800	Ø250	85	16	15200kgf±5%	302kg		30A	C2-G		28A	C2-B
EEPM-CIR1000B-A	Ø1000	Ø250	85	16	19000kgf±5%	471kg		24A	C4-G		20A	C4-B
EEPM-CIR1250B-A	Ø1260	Ø500	90	24	28500kgf±5%	828kg	控制器 AC 220V 480V	33A	C4-G	控制器 AC 380V 440V	18A	C4-B
EEPM-CIR1500B-A	Ø1520	Ø500	100	24	39900kgf±5%	1325kg		24A	C8-G		25A	C8-B
EEPM-CIR1600B-A	Ø1630	Ø500	100	24	45600kgf±5%	1507kg		24A	C8-G		20A	C8-B
EEPM-CIR1800B-A	Ø1820	Ø800	100	36	59850kgf±5%	2290kg		33A	C8-G		28A	C8-B
EEPM-CIR2000B-A	Ø2050	Ø1000	110	36	59850kgf±5%	2490kg		33A	C8-G		28A	C8-B

(本系列接受訂製特殊規格)

適用於立式車床、CNC五軸綜合切削加工機等結合使用

安裝螺絲孔尺寸

 Ø25x18深-Ø16.5通孔--24孔 EEPM-CIR1600B-A	 Ø25x18深-Ø16.5通孔--18孔 EEPM-CIR1800B-A	 Ø25x18深-Ø16.5通孔--24孔 EEPM-CIR2000B-A
 Ø25x18深-Ø16.5通孔--12孔 EEPM-CIR1000B-A	 Ø25x18深-Ø16.5通孔--12孔 EEPM-CIR1250B-A	 Ø25x18深-Ø16.5通孔--24孔 EEPM-CIR1500B-A
 Ø25x18深-Ø16.5通孔--8孔 EEPM-CIR500B-A	 Ø25x18深-Ø16.5通孔--8孔 EEPM-CIR600B-A	 Ø25x18深-Ø16.5通孔--8孔 EEPM-CIR800B-A

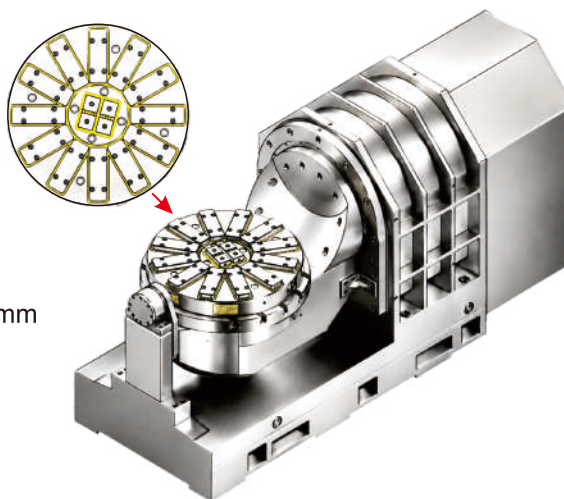
特點:

1. 圓形放射狀磁極設計，適合圓形及任何形狀之工件夾持加工。
2. 工件可同時接觸所有磁極，磁力最強最大達59,850kgf±5%，視工件大小及磁盤尺寸而定。
(實際磁力請參考規格表)
3. 圓形永久磁盤電控式設計，1~10秒充退磁(視磁盤大小而定)，磁力可調整，充磁後無需持續供電，故充磁後可將電線拿掉，磁盤可自由旋轉，無電線干擾。
4. 工件夾持加工無障礙，可自由加工工件之任何五面，真正發揮五面加工之功能。
5. 永磁式電控設計，無溫升問題，確保工件不變形。

適用於立式車床、CNC五軸綜合切削加工機等結合使用

用途及適用範圍

1. 適用於立式車床、CNC 五軸綜合切削加工機等結合使用。
2. 最小工件面積要求：
 EEPM-CIR500B-A-Ø300mm ；EEPM-CIR600B-A-Ø360mm
 EEPM-CIR800B-A-Ø500mm ；EEPM-CIR1000B-A-Ø500mm
 EEPM-CIR1250B-A-Ø850mm ；EEPM-CIR1500B-A-Ø850mm
 EEPM-CIR1600B-A-Ø1200mm ；EEPM-CIR1800B-A-Ø1200mm
 以上或其它形狀同等面積之工件。
3. 配合導磁軟爪，可做定位夾持等更多功能用途。



特別附件-導磁軟爪

1. 導磁軟爪EEPM-CIRIB系列，用於配合EEPM-CIR系列磁盤使用，可提升更多工件夾持之功能。
2. 當磁盤固定於工作台上不須精確的校正平行度，因導磁軟爪為一替換性及消耗性之特別附件，夾持工件前可於機器上直接精修平面，其平行度可100%與機器成平行狀態。



單位：mm

導磁軟爪型號	導磁軟爪含T型溝槽	長	寬	高
EEPM-CIRIB300A	EEPM-CIRIB300AT	96	35	15
EEPM-CIRIB400A	EEPM-CIRIB400AT	145	35	15
EEPM-CIRIB500A	EEPM-CIRIB500AT	181	35	15
EEPM-CIRIB500B	EEPM-CIRIB500BT	120	60	20
EEPM-CIRIB600B	EEPM-CIRIB600BT	180	60	20
EEPM-CIRIB800B	EEPM-CIRIB800BT	240	55	20

單位：mm

導磁軟爪型號	導磁軟爪含T型溝槽	長	寬	高
EEPM-CIRIB1000B	EEPM-CIRIB1000BT	335	55	20
EEPM-CIRIB1250B	EEPM-CIRIB1250BT	350	60	20
EEPM-CIRIB1500B	EEPM-CIRIB1500BT	465	65	20
EEPM-CIRIB1600B	EEPM-CIRIB1600BT	530	65	20
EEPM-CIRIB1800B	EEPM-CIRIB1800BT	470	65	20
EEPM-CIRIB2000B	EEPM-CIRIB2000BT	475	65	20

特別附件-T型固定滑塊 (需選購導磁軟爪含T型溝槽方可結合使用)



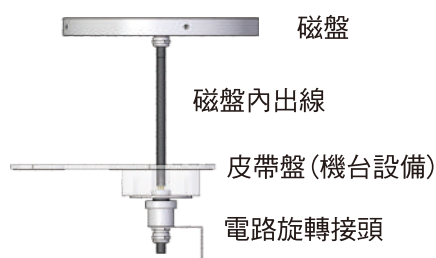
EEPM-T 系列

1. T型固定滑塊可當作基準面，使工件輕易的在磁盤上定位。
2. 適用於厚度較薄工件，因吸磁面積較小，加工時可能有移動情況產生，此時需使用T型固定滑塊確保工件不移動。

型號	長	寬	高	適用型號
EEPM-15T	77	35	15	EEPM-CIRA-A 系列磁盤
EEPM-20T	120	50	20	EEPM-CIRB-A 系列磁盤

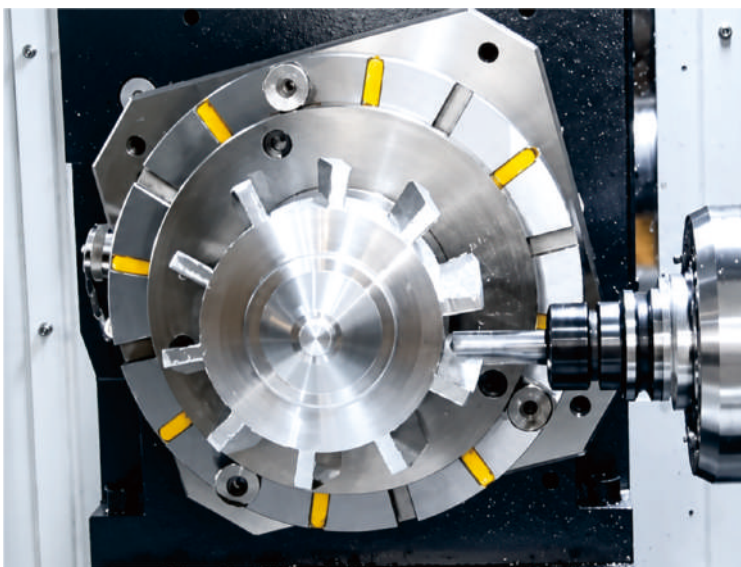
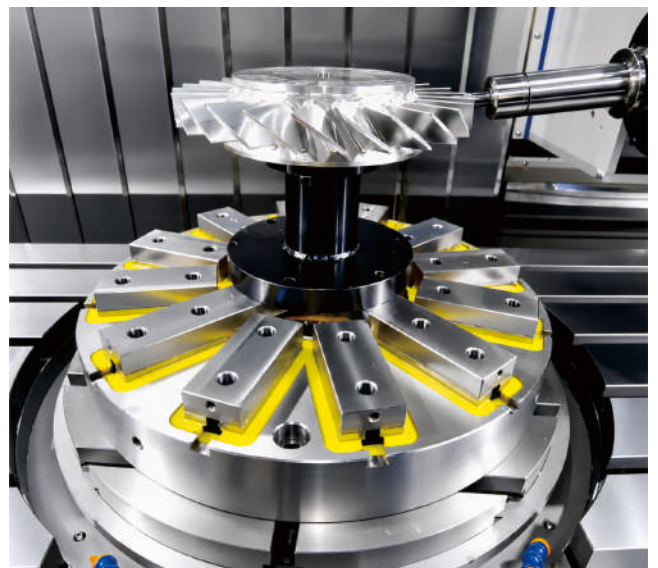
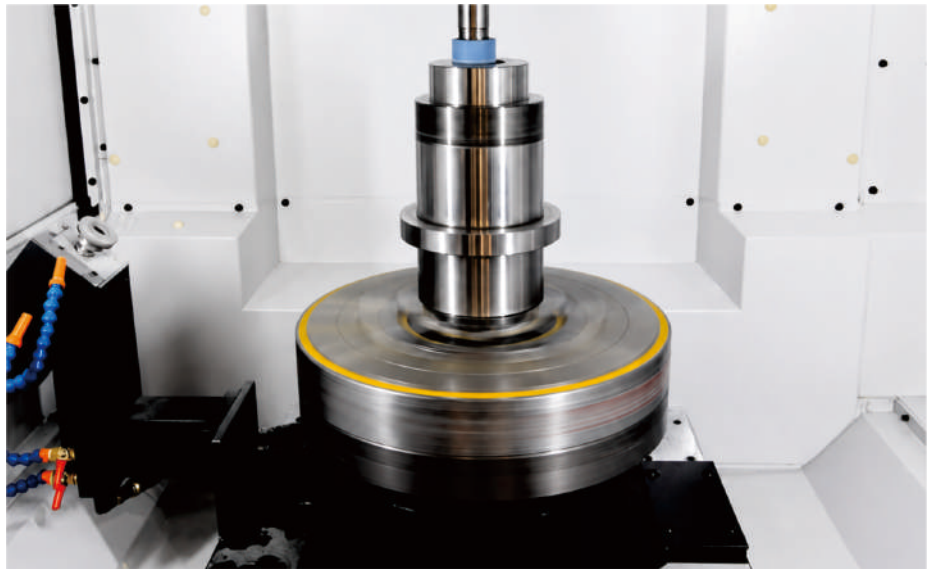
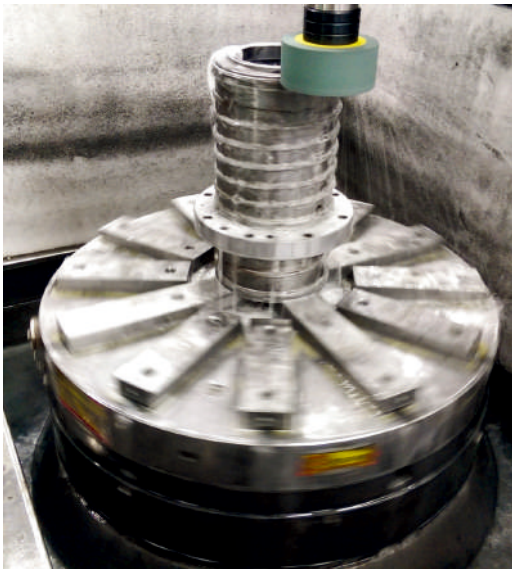
電路旋轉接頭 (需自行購買)

充退磁連結線路，裝置於磁盤後部中心位置，可隨著磁盤旋轉而轉動。



適用於立式車床、CNC五軸綜合切削加工機等結合使用

加工示範



適用於立式車床、CNC五軸綜合切削加工機等結合使用

加工示範

